

## MAXY SYSTEM CST 100-400A HD





## DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Sistema di separazione solido liquido per il riciclo al 100 per cento dei liquidi refrigeranti da molatura del vetro o della pietra, fatto su misura. Il sistema è composto da una o più centrifughe a scarico automatizzato modello TORNADO T300 A e da due o più serbatoi, Idro ciclonici. Dal cono del primo ciclone il liquido inquinato viene immesso tramite una pompa nel rotore della centrifuga. Le particelle in sospensione, contenute nel liquido con peso specifico superiore, saranno schiacciate, grazie alla "forza G", contro la parete del cestello, facendo defluire il liquido purificato. Parte del liquido separato dal primo ciclone, travaserà nel secondo per un ulteriore processo, e una volta purificato, sarà inviato alle macchine operatrici. A tempi programmati da "Tastierino sul PLC" la centrifuga effettuerà un arresto per evacuare i fanghi accumulati. Al termine dell'operazione, la centrifuga ricomincerà un nuovo ciclo di accumulo. La centrifuga è dotata di funzione di avvio e arresto in remoto. Il sistema è composto da una struttura in ferro verniciato a polveri che conglomererà tutti i componenti con una o più centrifughe modello T300 A HD a scarico automatizzato. Lo spazio richiesto per l'installazione varia da mq 12 a mq 30.

## COMPONENTI

- Una o più centrifughe modello T300 HD a scarico automatizzato con ballatoio e scaletta di ispezione e griglie di protezione area centrifuga
- Quadro elettrico di controllo con tastierino comandi interfacciato al PLC, modem e sensori di vibrazione e allarmi remoti
- 2 o più idro cicloni verniciati a polveri modello FORZA G per la sedimentazione dinamica da 10/15 m<sup>3</sup>
- Vasca di recupero del fluido processato
- 2 o più pompe per caricare la centrifuga
- 2 o più pompe sommergibili per caricare i cicloni
- Pompa di circolazione
- Gruppo di rilancio a più pompe (2-5) a controllo elettronico con pressione da 0-6 Bar
- Valvola pneumatica di comando riempimento
- Controlli di livello
- Connessioni idrauliche dei vari elementi

**ESCLUSIONI:** Tubazioni da e per il sistema

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- I sistemi descritti sono modulabili e ampliabili.
- Ingombri: mq 12-15-18-24-28-30
- Peso centrifuga: Kg 3/4000
- Potenza installata: 25/45 Kw (3+N+E) 400 V – 50/60 Hz
- Potenza pneumatica: 1/4 Gas 6 Bar

## CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

- Liquido processato: Litri/min 1500/6000
- Capacità di accumulo solidi: Litri 25 (L = kg 1,8)
- Particelle massime processabili: mm 5
- Particelle minime separate: 5 micron mm
- Temperatura massima processabile: 74° C



## DESCRIPTION

Solid liquid compact separation System for recycling of 100 per cent of glass and stone grinding refrigerant fluids. The system is composed of one or more automatic unload centrifuge model TORNADO T300 A and two or more hydro cyclone tank. From the cone of the cyclone, the dirty fluid is injected into the rotor bowl of the centrifuge by means of a pump. Here, the "G Force" push the suspended particles contained in the fluid with different density, onto the bowl wall, allowing the purified fluid to flow out. Part of the separated fluid in the first cyclone fall into the further one for a second process and from here, purified, will be sent to the operating machines. At pre set time, from the "display in the PLC" the centrifuge goes into arrest for unload the accumulated sludge's. Finished to unload, a new collecting cycle will start again. This centrifuge is endowed with function of start and arrest in remote. The system is composed of powder painted iron frame structure that includes all the components and one or more centrifuge type T300 A HD automatic unloading.

The space required for these systems is from sm 12 to sm 30.

## COMPONENTS

- One or more Centrifuge model T300 HD automatic unload, with stand ladder and security grate to protect centrifuge area
- Control Electric board with display interfaced PLC and modem, vibration sensor and remote alarms
- 2 or more powder paint cyclonic tank for dynamic sedimentation model FORZA G of 10/15 m<sup>3</sup>
- Tank for recuperate the processed fluid
- 2 or more pumps to feed centrifuge
- 2 or more submergible pumps to feed the cyclone
- By-pass pump
- Electronic controlled groupe of pumps (2-5) range 0-6 Bar pressure
- Pneumatic valve to feed fluid
- Level's control
- Piping connecting all component's

**EXCLUSION:** Piping from and to the system

## TECHNICAL FEATURES

- The described system are with possibility of extension
- Overall Size: sm 12-15-18-24-28-30-
- Weight: Kg 3/4000
- Electric power supply: 25/45 Kw (3+N+E) 400 V – 50/60 Hz
- Pneumatic power: 1/4 Gas 6 Bar

## OPERATING FEATURES

- Troughput of process fluid: L/min 1500/6000
- Solid holdings capacity: Litri 25 (L = kg 1,8)
- Maximum sizes of particles input: mm 5
- Particles separated to: 5 micron mm
- Maximum process fluid teperature: 74° C